

# Boletín técnico de Taylor: Vida útil del reactivo

## EDAD FRENTE A MEDIOAMBIENTE

Todos los reactivos tienen una vida útil, ya sean líquidos, polvos, cristales, tabletas o almohadillas de tiras reactivas. Si se mantienen secos, los polvos y los cristales son muy estables; los ácidos también son de larga vida. La fecha de fabricación no es el factor de control cuando se trata de condiciones de almacenamiento de vida útil son más importantes. **Al igual que con todos los productos perecederos, los reactivos son sensibles a las influencias ambientales y durarán más tiempo en condiciones controladas.** Para ello, recomendamos:

- Almacenamiento de reactivos a una temperatura constante en el rango de 36 °F-85 °F (2 °C-29 °C). La fluctuación extrema de la temperatura, por ejemplo de un refrigerador a un maletero de coche caliente, hace que los reactivos se deterioren.
- Manteniéndolos fuera de la luz solar directa prolongada. (Nota: Las botellas de plástico marrón ayudan a proteger los reactivos muy sensibles a la luz).
- Segregación de reactivos de envases de productos químicos de tratamiento.
- Reemplazar las tapas inmediatamente y apretarlas cuidadosamente para limitar la exposición al aire y la humedad.
- Evite cambiar las tapas de las botellas, colocar las tapas de las botellas en superficies sucias, repeler los reactivos en recipientes contaminados o tocar las almohadillas de la tira reactiva.

Taylor formula sus reactivos para permanecer efectivos durante al menos un año, con solo unas pocas excepciones (el indicador de molibdeno en forma líquida es uno; después de cuatro meses de edad debe probarse contra un estándar periódicamente). **Como precaución general, reemplace todos los reactivos de más de un año de antigüedad, o al comienzo de una nueva temporada de pruebas.**

## RECONOCIMIENTO DE UN REACTIVO COMPROMETIDO

Aquí hay algunos cambios en la apariencia que indican que estos reactivos deben desecharse:

Reactivo	Indicación
Cualquier líquido que se haya congelado	Un reactivo líquido todavía puede ser eficaz después de la congelación. Deje que se descongele a temperatura ambiente. Si la botella se rompe, si ve una acumulación de costra alrededor de la punta del gotero o si hay partículas flotantes que no se disuelven cuando se agita la botella, reemplace el reactivo.
R-0002 Reactivo DPD n.º 2	Esta solución debe ser incolora para ser eficaz. A medida que reacciona con los oxidantes, el color variará, variando de incoloro a rosa y luego oscureciendo a un marrón final.
R-0003 Reactivo DPD n.º 3	Esta solución debe ser incolora. A medida que se degrada, el color se volverá cada vez más amarillo.
R-0004 Indicador de pH (rojo fenol)	A medida que se degrada, la solución cambia de su color rojo original a amarillo o púrpura.
R-0008 Indicador de alcalinidad total	Esta solución debe ser de un color verde oscuro. Cuando comience a manchar la botella de plástico de color lácteo, también se observarán diferencias en los colores de la prueba inicial y del criterio de valoración.
R-0011L Indicador de dureza del calcio	Esta solución debe ser de un color azul intenso. Si hay cualquier otro color, reemplace.
R-0718 Reactivo de nitrato de plata	Esta solución debe ser incolora. No hay indicaciones fácilmente observables. Le recomendamos que descarte y reemplace anualmente. <i>Nota: R-0718 manchará la piel.</i>
R-0870 DPD Polvo	A medida que se degrada, el color cambiará de un color blanquecino a gris o gris púrpura y gradualmente se convertirá en un color marrón púrpura.
R-0871/R-0872 Reactivo de titulación FAS-DPD (para cloro/bromo)	Esta solución debe ser incolora. A medida que se degrada, el color se volverá cada vez más amarillo.



el nombre más confiable en las pruebas de agua

Taylor Water Technologies, Inc.  
410-472-4340  
1-800-TEST KIT (837-8548)  
www.taylortechnologies.com

Certificado ISO 9001:2008

## **PRUEBA TU KIT DE PRUEBA**

Use soluciones de referencia estándar en lugar de su muestra de agua para **“probar su kit de prueba”**:

**Solución amortiguadora R-7062-E**  
pH 7.2 (16 oz)

**Estándar de dureza R-7063-E**  
200 ppm (16 oz)

**Estándar de alcalinidad R-7064-E**  
100 ppm (16oz)

**Estándar CYA R-7065-E**  
50 ppm (16 oz)

**K-7066-E**

Las cuatro soluciones de 16 oz anteriores

## **PARA OBTENER MÁS AYUDA**

Si tiene preguntas sobre la vida útil o el almacenamiento de reactivos, llame a la línea técnica directa de Taylor, 800-TEST KIT (837-8548), de lunes a viernes entre las 8:00 a. m. y las 5:00 p. m., hora del este.



¿No está seguro de que está recibiendo lecturas precisas?  
“Pruebe su kit de prueba” utilizando las soluciones estándar de Taylor.